

<b>Fertigstellung:</b>	2009
<b>Standort:</b>	Euskirchen, Deutschland
<b>Branche:</b>	Lebensmittel
<b>Endnutzer:</b>	Procter & Gamble
<b>Logistik Dienstleister:</b>	Dönne + Hellwig Logistics GmbH
<b>Systemtyp:</b>	Kettenförderersystem
<b>Dock Systeme:</b>	4
<b>Trailer Systeme:</b>	2
<b>Transportierte Produkte:</b>	Hygiene- und Schönheitsprodukte



*Procter&Gamble (P&G) ist ein global agierendes Unternehmen mit einem grossen Portfolio von bekannten FMCG Marken. Ancra Systems hat in der Vergangenheit bereits LKW Be- und Entladesysteme an andere Standorte von P&G geliefert. Dieses Mal wurden die Systeme eingeführt um einen effizienten Shuttleverkehr zwischen dem Distributionszentrum in Euskirchen und dem neu gebauten Customisation Center, das von Dönne+Hellwig Logistics betrieben wird, zu ermöglichen.*



Das Distributionszentrum ist mit einem Kettenfördererdocksystem ausgerüstet. Dieses belädt die Auflieger, die als Shuttles zwischen dem Distributionszentrum und dem 10'000 Quadratmeter grossen CC funktionieren. Am CC werden die Euro-Paletten mit einem Kettenförderersystem entladen. Dort werden die Produkte als Geschenke- Sets verpackt und werden zurück zum Distributionszentrum gesendet, indem ein zweites Kettenförderersystem benutzt wird. Die Verladung erfolgt mit einer Geschwindigkeit von 0.1 m/ Sekunde. Beide Docks sind mit Gabelstaplerstopps ausgerüstet. Vor der Verladung wird die gesamte Ladung mit einem Konturmessgerät überprüft um Beschädigungen der Ware und des Lastwagens vorzubeugen.

Am Distributionszentrum erfolgt die Anbindung der Verladesysteme mit dem automatischen Hochregal-Materialhandlingsystem durch 90° Umsetzer. Die Auflieger sind mit einem Kettenförderersystem und einem pneumatischen Rolltor ausgerüstet, was Personalinteraktion auf ein Minimum reduziert. Mit dieser Konfiguration beweist Ancra Systems wieder die Fähigkeit, eine exzellente Lösung für die optimale Effizienz der Lieferkette von Procter&Gamble zu liefern.

